

Fiche technique

## SP025

### MEMBRANE ADHESIVE

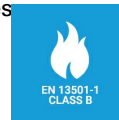
Film adhésif Eco

23-05-2024 / V 1

#### Description

Adhésif élastique monocomposant à base de polymères hybrides.

L'ADHESIF MEMBRANE SP025 est un film adhésif à durcissement rapide doté de très bonnes propriétés de mise en œuvre. Après durcissement, sous l'influence de l'humidité de l'air et des substrats, un film adhésif élastique et sans retrait se forme, avec une résistance mécanique élevée et une bonne résistance à l'humidité, aux UV et au vieillissement. Le SP025 convient donc aussi bien aux applications intérieures qu'extérieures.



#### Caractéristiques et avantages

- Très faibles émissions
- Élasticité permanente
- Résistance mécanique élevée
- Excellente résistance aux UV et au vieillissement
- Sans solvant, sans isocyanate et sans silicone

#### Objectif de l'utilisation

L'ADHESIF MEMBRANE SP025 est une alternative écologique aux adhésifs traditionnels à base de solvant. Convient pour le collage de films illbruck étanches à l'air autour des raccords de fenêtres et de cadres de portes, ainsi que pour les chevauchements de films. Permet d'égaleriser les petites irrégularités dans les creux. Peut être utilisé à l'intérieur et à l'extérieur.

#### Emballage

- Cartouches de 310 ml 12 pièces/boîte
- Saucisses de 600 ml 20 pièces/boîte

Autres couleurs et emballages sur demande.

#### Tableau d'amorçage

Surface	Proposition d'amorce
ABS	+, AT150 Primer
Verre acrylique (PMMA)	+, AT150 Primer
Aluminium	+
Laiton	+
Béton	+, AT140 Primer
Cuivre	+
Aluminium anodisé électriquement	+
Verre	+
Carreaux céramiques émaillés	+
Métal galvanisé à chaud	+

## Fiche technique

# SP025

## MEMBRANE ADHESIVE

### Tableau d'amorçage

Fer	+
Film Illbruck Duo	+
Autres films pour fenêtres	effectuer des tests préalables dans chaque cas
Polyamide	+
Polyester (renforcé avec de la fibre de verre) Polypropylène	+
Polystyrène	-
PVC rigide	+, AT150 Primer
Supports poreux (bois, briques, etc.)	+, AT150 Primer
Surfaces dépoussiérées	+, amorce AT101
Acrylique sanitaire coloré	Pré-tester chaque substrat
Acier inoxydable	+
	+

Les recommandations ci-dessus se réfèrent à des applications exposées à des conditions climatiques moyennes. En raison de la grande variété de substrats, elles ne constituent qu'une simple indication générale :

+ Aucun primaire n'est nécessaire

+, ... Des études ont montré que dans certains cas, mais pas toujours, un apprêt est nécessaire. Cela dépend de la charge finale de l'application, de la composition exacte des pièces adjacentes et de la structure des surfaces à coller. Dans la plupart des cas, ces influences ne peuvent être prédites avec précision. Dans la plupart des cas, ces influences ne peuvent pas être prédites avec précision. Il est donc recommandé de procéder à des essais préliminaires si l'on renonce à l'utilisation d'un primaire.

Non recommandé sur cette surface. Il s'agit d'une règle générale pour les supports tels que le polyéthylène, le silicone, le caoutchouc butyle, le néoprène, l'EPDM, les surfaces contenant du bitume ou du goudron et la pierre naturelle.

### Préparation

- Les surfaces à coller doivent être propres, exemptes de poussière, de graisse, stables et sèches
- En fonction du substrat, les nettoyeurs AT115 et AT200 sont disponibles.
- Nettoyer les surfaces enduites avec le nettoyeur AT115. Il est recommandé de procéder à des essais préalables.

### Application

- Il est recommandé de procéder à des essais préalables, au moins sur les surfaces critiques et inconnues. Voir le tableau des apprêts pour tout prétraitement nécessaire basé sur notre expérience.
- L'ADHESIF MEMBRANE SP025 peut être appliqué directement du tube à la surface avec un pistolet à main professionnel ou un pistolet à air comprimé.
- Appliquer SP025 sur le substrat sans interruption (pour éviter les fuites d'air).
- Pour coller de plus grandes surfaces, appliquer des billes de colle à une distance d'environ 10 cm, de sorte qu'après l'assemblage des pièces, il reste de l'espace entre les billes de colle.

### Nota :

- Sur les supports poreux et en pierre naturelle, une décoloration des bords n'est pas à exclure.
- Les supports contenant du bitume ou du goudron ou des plastiques contenant des plastifiants (EPDM, butyle, PVC souple) peuvent entraîner une décoloration et/ou un décollement.
- Un test de compatibilité préalable est recommandé.

Fiche technique

## SP025

### MEMBRANE ADHESIVE

#### Garantie

Les produits de Tremco CPG Belgium NV sont fabriqués selon des normes de qualité strictes. Aucune responsabilité ne peut être acceptée pour les informations contenues dans cette brochure, bien qu'elles aient été publiées en toute bonne foi et qu'elles soient considérées comme correctes. Tremco CPG se réserve le droit de modifier les spécifications des produits sans préavis, conformément à la politique de développement et d'amélioration continus de l'entreprise.

#### Précautions de santé et de sécurité

Observer les règles générales d'hygiène professionnelle pendant le traitement. Se référer à l'étiquette de l'emballage et/ou à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

#### Service technique

Tremco CPG Belgium NV dispose d'une équipe de représentants techniques expérimentés et de consultants en construction pour vous aider à sélectionner et à spécifier les produits. Pour plus d'informations, de services et de conseils, veuillez contacter le service clientèle au +31 183 568 019 ou [info-be@tremcocpg.com](mailto:info-be@tremcocpg.com).

Fiche technique

**SP025**

**MEMBRANE ADHESIVE**

## Certificats

